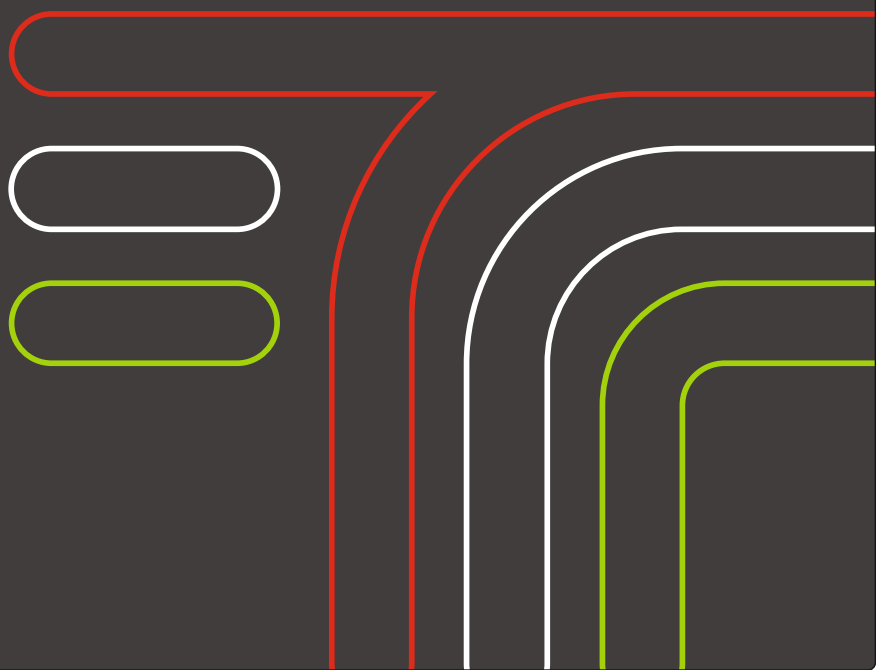


— Стеклопластиковые изделия

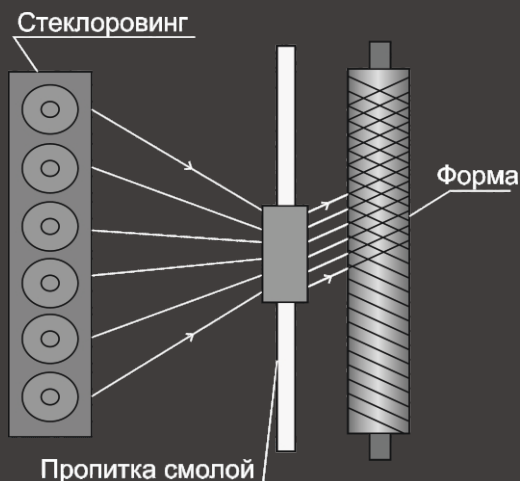
ПРОДУКТЫ ИЗ СТЕКЛОВОЛОКНА

ТРУБЫ ЕМКОСТИ РЕЗЕРВУАРЫ —

НОВЫЕ ГОРИЗОНТЫ
ДЛЯ КОМПОЗИТНЫХ
РЕШЕНИЙ

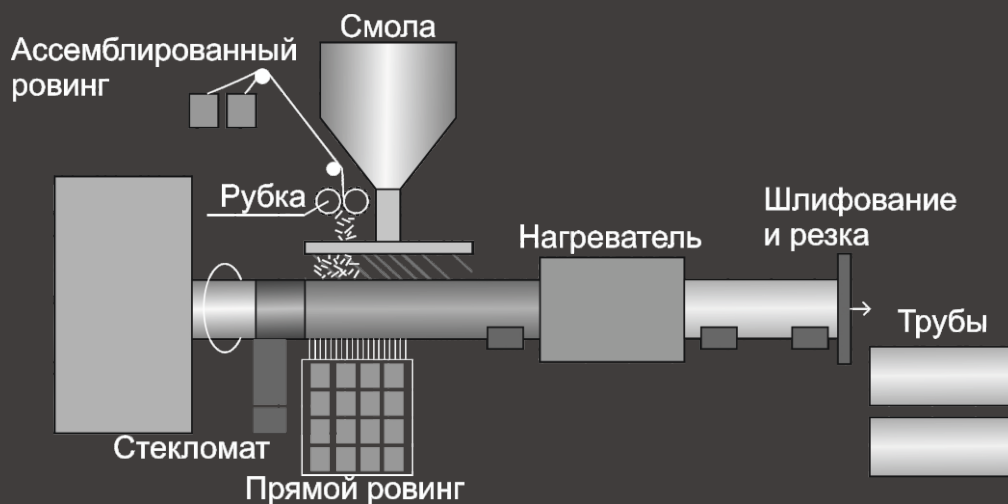


Процесс намотки стеклонити



Метод непрерывной намотки — это автоматизированный процесс изготовления стеклопластиковых труб и емкостей, в котором стеклянные нити, предварительно пропитанные связующей смолой, последовательно укладываются слой за слоем на вращающуюся цилиндрическую оправку до достижения заданной толщины стенки и геометрии изделия.

Метод непрерывной накатной намотки — это поточный способ производства стеклопластиковых труб, основанный на вращающейся балке с циркулирующей стальной лентой, образующей непрерывную цилиндрическую оправку. На неё последовательно наносятся разделительная плёнка, защитный лайнер и пропитанное смолой стекловолокно. Сформированная труба непрерывно проходит через термические камеры для отверждения и нарезается в потоке на отрезки заданной длины, что позволяет выпускать изделия точной геометрии в неограниченном количестве.



Прямой стеклоровинг



Предназначены для производства стеклопластиковых труб различных диаметров, эксплуатируемых при транспортировке воды, агрессивных химических сред и масел под высоким давлением. Также применяются в изготовлении сосудов и резервуаров высокого давления. Прямые стеклоровинги для непрерывной намотки совместимы с ненасыщенными полиэфирными смолами, с винилэфирными смолами, с эпоксидными смолами и с Фенолоформальдегидными смолами.

Область применения	Диаметр элементарного волокна, мкм	Линейная плотность, текс	Код продукта	Совместимость со смолами
Трубы из стеклопластика стандартного давления и резервуары для хранения	EC14	735	350	Винилэфирная смола Эпоксидная смола Полиэфирная смола
	EC17	600, 900		
	EC17	1200, 2400		
	EC24	2400, 4800		
Трубы высокого давления и водопроводная труба из стеклопластика	EC14	735	A392	Винилэфирная смола Эпоксидная смола Полиэфирная смола
	EC20 (22)	2000		
	EC24	2400, 4800		

Прямой стеклоровинг для гибких композитных труб (ГКТ)

Область применения	Поверхностная плотность, г/м ²	Линейная плотность, текс	Совместимость
Стеклоровинг для производства гибких композитных труб	EC17	1 200	Полиэтилен Полипропилен Полиамид



Ассемблированный стеклоровинг



Предназначен для производства стеклопластиковых труб методом намотки.

Применяется при изготовлении напорных и безнапорных трубопроводов для транспортировки воды, агрессивных химических сред и нефтепродуктов, а также резервуаров и ёмкостей для хранения жидкостей.

Обеспечивает высокое качество пропитки и равномерное распределение волокна в структуре изделия, что гарантирует стабильные механические характеристики готовой продукции.

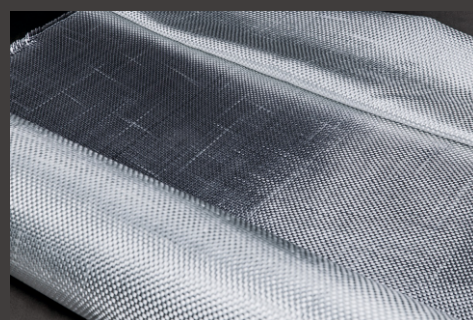
Ассемблированные стеклоровинги для рубки совместимы с ненасыщенными полиэфирными смолами, эпоксидными смолами и с винилэфирными смолами.



Область применения	Диаметр элементарного волокна, мкм	Линейная плотность, текс	Код продукта	Совместимость со смолами
Для производства стеклопластиковых труб и емкостей	EC13	2400	A212	Полиэфирная смола Полиуретановая смола Винилэфирная смола
Газовые баллоны	EC13	1120	350(280)	Полиэфирная смола Эпоксидная смола

Ровинговые стеклоткани

Предназначены для производства стекло-пластиковых труб и ёмкостей методом ручного, вакуумного ламинирования и намотки. Применяются при изготовлении напорных трубопроводов, резервуаров и сосудов для хранения и транспортировки воды, агрессивных химических сред и нефтепродуктов, а также корпусных конструкций и крупногабаритных изделий, требующих высокой механической прочности в нескольких направлениях.



Область применения	Поверхностная плотность, г/м ²	Код продукта	Совместимость со смолами
Для стеклопластиковых труб и емкостей	300, 500, 560, 720	350/A392	Винилэфирная, эпоксидная, полиэфирная

Контактная информация:

+7(85557)5-90-94

+7(85557)5-90-95

sales@tnsv.ru

www.tnsv.ru